

HSS Spiralbohrer DIN 345

Morsekegelschaft, 118°, im Quadro-Pack

HSS DIN 345, morse taper shank, 118°, in Quadro-Pack

Forets HSS DIN 345, cône morse, 118°, en Quadro-Pack

Brocas HSS DIN 345, mango cónico, punta 118°, en Quadro-Pack

Ømm	Artikel-Nr. rollgewalzt roll-forged laminés laminadas	Artikel-Nr. geschliffen ground taillés rectificadas	Artikel-Nr. Cobalt legiert cobalt alloy alliage cobalt aleac. cobalto	Ømm	Artikel-Nr. rollgewalzt roll-forged laminés laminadas	Artikel-Nr. geschliffen ground taillés rectificadas
8,00	1080-1080			32,50	1080-1325	1084-1325
8,50	1080-1085			33,00	1080-1330	1084-1330
9,00	1080-1090			33,50	1080-1335	1084-1335
9,50	1080-1095			34,00	1080-1340	1084-1340
10,00	1080-1100	1084-1100	1086-1100	34,50	1080-1345	1084-1345
10,50	1080-1105	1084-1105	1086-1105	35,00	1080-1350	1084-1350
11,00	1080-1110	1084-1110	1086-1110	35,50	1080-1355	1084-1355
11,50	1080-1115	1084-1115	1086-1115	36,00	1080-1360	1084-1360
12,00	1080-1120	1084-1120	1086-1120	36,50	1080-1365	1084-1365
12,50	1080-1125	1084-1125	1086-1125	37,00	1080-1370	1084-1370
13,00	1080-1130	1084-1130	1086-1130	37,50	1080-1375	1084-1375
13,50	1080-1135	1084-1135	1086-1135	38,00	1080-1380	1084-1380
14,00	1080-1140	1084-1140	1086-1140	38,50	1080-1385	1084-1385
14,50	1080-1145	1084-1145	1086-1145	39,00	1080-1390	1084-1390
15,00	1080-1150	1084-1150	1086-1150	39,50	1080-1395	1084-1395
15,50	1080-1155	1084-1155	1086-1155	40,00	1080-1400	1084-1400
16,00	1080-1160	1084-1160	1086-1160	40,50	1080-1405	1084-1405
16,50	1080-1165	1084-1165	1086-1165	41,00	1080-1410	1084-1410
17,00	1080-1170	1084-1170	1086-1170	41,50	1080-1415	1084-1415
17,50	1080-1175	1084-1175	1086-1175	42,00	1080-1420	1084-1420
18,00	1080-1180	1084-1180	1086-1180	42,50	1080-1425	1084-1425
18,50	1080-1185	1084-1185	1086-1185	43,00	1080-1430	1084-1430
19,00	1080-1190	1084-1190	1086-1190	43,50	1080-1435	1084-1435
19,50	1080-1195	1084-1195	1086-1195	44,00	1080-1440	1084-1440
20,00	1080-1200	1084-1200	1086-1200	44,50	1080-1445	1084-1445
20,50	1080-1205	1084-1205	1086-1205	45,00	1080-1450	1084-1450
21,00	1080-1210	1084-1210	1086-1210	45,50	1080-1455	1084-1455
21,50	1080-1215	1084-1215	1086-1215	46,00	1080-1460	1084-1460
22,00	1080-1220	1084-1220	1086-1220	46,50	1080-1465	1084-1465
22,50	1080-1225	1084-1225	1086-1225	47,00	1080-1470	1084-1470
23,00	1080-1230	1084-1230	1086-1230	47,50	1080-1475	1084-1475
23,50	1080-1235	1084-1235	1086-1235	48,00	1080-1480	1084-1480
24,00	1080-1240	1084-1240	1086-1240	48,50	1080-1485	1084-1485
24,50	1080-1245	1084-1245	1086-1245	49,00	1080-1490	1084-1490
25,00	1080-1250	1084-1250	1086-1250	49,50	1080-1495	1084-1495
25,50	1080-1255	1084-1255	1086-1255	50,00	1080-1500	1084-1500
26,00	1080-1260	1084-1260	1086-1260	51,00	1080-1510	1084-1510
26,50	1080-1265	1084-1265	1086-1265	52,00	1080-1520	1084-1520
27,00	1080-1270	1084-1270	1086-1270	53,00	1080-1530	1084-1530
27,50	1080-1275	1084-1275	1086-1275	54,00	1080-1540	1084-1540
28,00	1080-1280	1084-1280	1086-1280	55,00	1080-1550	1084-1550
28,50	1080-1285	1084-1285	1086-1285	56,00	1080-1560	1084-1560
29,00	1080-1290	1084-1290	1086-1290	57,00	1080-1570	1084-1570
29,50	1080-1295	1084-1295	1086-1295	58,00	1080-1580	1084-1580
30,00	1080-1300	1084-1300	1086-1300	59,00	1080-1590	1084-1590
30,50	1080-1305	1084-1305		60,00	1080-1600	1084-1600
31,00	1080-1310	1084-1310		61,00	1080-1610	1084-1610
31,50	1080-1315	1084-1315		62,00	1080-1620	1084-1620
32,00	1080-1320	1084-1320		63,00	1080-1630	1084-1630



Fertigungsstandard:
Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, rollgewalzt/geschliffen/Cobalt legiert, Typ N, zylindrisch, rechtsschneidend, Spitzenwinkel 118°. Oberfläche: schwarz/blank

Anwendungsbereich:
Für Stähle bis ca. 900 N/mm², wie Stahl, Stahlguß, Eisen, NE-Metalle, Kunststoffe.

Twist drill bits from High Speed Steel to DIN 345 with morse taper shank, roll-forged/ground/Cobalt alloy. Type N, straight shank, right-hand-cut, point angle 118°. Surface black/white.

For materials up to 900 N/mm² strength such as steels, castings, non-ferrous metals and plastics.

Foret en acier rapide très performant selon DIN 345, queue cône Morse, laminé/taillé/Cobalt. Type N, queue cylindrique, coupant à droite, angle de coupe 118°. Surface noire/blanche.

Pour des matériaux d'une résistance maximum de 900 N/mm² comme l'acier, la fonte, les métaux non-ferreux et les matériaux plastiques.



Fertigungsstandard:
Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, rollgewalzt/geschliffen Cobalt legiert, Typ N, zylindrisch, rechtsschneidend, Spitzenwinkel 118°. Oberfläche: schwarz/blank

Anwendungsbereich:
Für Stähle bis ca. 900 N/mm², wie Stahl, Stahlguß, Eisen, NE-Metalle, Kunststoffe.

Twist drill bits from High Speed Steel to DIN 345 with morse taper shank, roll-forged/ground/Cobalt alloy. Type N, straight shank, right-hand-cut, point angle 118°. Surface black/white.

For materials up to 900 N/mm² strength such as steels, castings, non-ferrous metals and plastics.

Foret en acier rapide très performant selon DIN 345, queue cône Morse, laminé/taillé/Cobalt. Type N, queue cylindrique, coupant à droite, angle de coupe 118°. Surface noire/blanche.

Pour des matériaux d'une résistance maximum de 900 N/mm² comme l'acier, la fonte, les métaux non-ferreux et les matériaux plastiques.

HSS Spiralbohrer DIN 345

Morsekegelschaft, 118°, im Quadro-Pack

HSS DIN 345, morse taper shank, 118°, in Quadro-Pack

Forets HSS DIN 345, cône morse, 118°, en Quadro-Pack

Brocas HSS DIN 345, mango cónico, punta 118°, en Quadro-Pack



Ømm	Artikel-Nr. rollgewalzt roll-forged laminés laminadas	Artikel-Nr. geschliffen ground taillés rectificadas
64,00	1080-1640	1084-1640
65,00	1080-1650	1084-1650
66,00	1080-1660	1084-1660
67,00	1080-1670	1084-1670
68,00	1080-1680	1084-1680
69,00	1080-1690	1084-1690
70,00	1080-1700	1084-1700
71,00	1080-1710	
72,00	1080-1720	
73,00	1080-1730	
74,00	1080-1740	
75,00	1080-1750	
76,00	1080-1760	
77,00	1080-1770	
78,00	1080-1780	
79,00	1080-1790	
80,00	1080-1800	
85,00	1080-1850	
90,00	1080-1900	
95,00	1080-1950	
100,00	1080-1000	