

HSS-G Spiralbohrer DIN 338

aus dem Vollen geschliffen, Kreuzanschliff, 135° Spitzenwinkel, lose / in Papiertüten
 HSS-G Twist Drill Bits DIN 338, fully ground, split point, 135° point angle, bulk / in paper bags
 Forets HSS DIN 338, taillés dans la masse, affûtage en croix, 135°, vrac / en pochettes papier
 Brocas HSS DIN 338, totalmente rectificadas, 135° angulo punta, sueltas / bolsa papel



HSS Tools GmbH

Artikel-Nr. lose bulk vrac sueltas	Ø mm	Gesamtlänge mm total length long. totale largura total	VPE Qty
1040-1003	0,3	19	100
1040-1004	0,4	20	100
1040-1005	0,5	22	100
1040-1006	0,6	24	100
1040-1007	0,7	28	100
1040-1008	0,8	30	100
1040-1009	0,9	32	100
1040-1010	1,0	34	100
1040-1011	1,1	36	100
1040-1012	1,2	38	100
1040-1013	1,3	38	100
1040-1014	1,4	40	100
1040-1015	1,5	40	100
1040-1016	1,6	43	100
1040-1017	1,7	43	100
1040-1018	1,8	46	100
1040-1019	1,9	46	100
1040-1020	2,0	49	100
1040-1021	2,1	49	100
1040-1022	2,2	53	100
1040-1023	2,3	53	100
1040-1024	2,4	57	100
1040-1025	2,5	57	100
1040-1026	2,6	57	100
1040-1027	2,7	61	100
1040-1028	2,8	61	100
1040-1029	2,9	61	100
1040-1030	3,0	61	100
1040-1031	3,1	65	100
1040-1032	3,2	65	100
1040-1033	3,3	65	100
1040-1034	3,4	70	100
1040-1035	3,5	70	100
1040-1036	3,6	70	100
1040-1037	3,7	70	100
1040-1038	3,8	75	100
1040-1039	3,9	75	100
1040-1040	4,0	75	100
1040-1041	4,1	75	100
1040-1042	4,2	75	100
1040-1043	4,3	80	100
1040-1044	4,4	80	100
1040-1045	4,5	80	100
1040-1046	4,6	80	100
1040-1047	4,7	80	100
1040-1048	4,8	86	100
1040-1049	4,9	86	100
1040-1050	5,0	86	100
1040-1051	5,1	86	100
1040-1052	5,2	86	100
1040-1053	5,3	86	100
1040-1054	5,4	93	100
1040-1055	5,5	93	100
1040-1056	5,6	93	100
1040-1057	5,7	93	100



Fertigungsstandard:

Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach DIN 338 aus dem Vollen präzisionsgeschliffen. Typ N, zylindrisch, rechts-schneidend, Spitzenwinkel 135°, Oberfläche: blank.

Anwendungsbereich:

Dieser Bohrer ermöglicht ein Arbeiten mit engen Toleranzen und hohen Standzeiten. Für Stähle bis ca. 900 N/mm², wie legierte und nicht legierte Stähle, Eisen, Guß, NE-Metalle, Kunststoffe.

Twist drill bits from High Speed Steel to DIN 338, fully ground. Type N, straight shank, right-hand-cut, point angle 135°, surface: bright. For drilling with tight tolerances and a long service life.

For materials up to 900 N/mm² strength such as alloy and no alloy steels, castings, non-ferrous metals and plastics.

Foret en acier rapide très performant selon DIN 338, taillé dans la masse. Type N, queue cylindrique, coupant à droite, angle de coupe 135°, surface: claire. Ce foret permet un perçage garantissant d'étroites tolérances et une longue durée de vie.

Pour matériaux d'une résistance maximum de 900 N/mm² comme les acier alliés, non alliés, le fer, la fonte, les métaux nonferreux et les matériaux plastiques.



Artikel-Nr. lose bulk vrac sueltas	Ø mm	Gesamtlänge mm Overall length Longueur totale largura total	VPE Qty
1040-1058	5,8	93	100
1040-1059	5,9	93	100
1040-1060	6,0	93	100
1040-1061	6,1	101	100
1040-1062	6,2	101	100
1040-1063	6,3	101	100
1040-1064	6,4	101	100
1040-1065	6,5	101	100
1040-1066	6,6	101	100
1040-1067	6,7	101	100
1040-1068	6,8	109	100
1040-1069	6,9	109	100
1040-1070	7,0	109	100
1040-1071	7,1	109	100
1040-1072	7,2	109	100
1040-1073	7,3	109	100
1040-1074	7,4	109	100
1040-1075	7,5	109	100
1040-1076	7,6	117	100
1040-1077	7,7	117	100
1040-1078	7,8	117	100
1040-1079	7,9	117	100
1040-1080	8,0	117	100
1040-1081	8,1	117	100
1040-1082	8,2	117	100
1040-1083	8,3	117	100
1040-1084	8,4	117	100
1040-1085	8,5	117	100
1040-1086	8,6	125	100
1040-1087	8,7	125	100
1040-1088	8,8	125	100
1040-1089	8,9	125	100
1040-1090	9,0	125	100
1040-1091	9,1	125	100
1040-1092	9,2	125	100
1040-1093	9,3	125	100
1040-1094	9,4	125	100
1040-1095	9,5	125	100
1040-1096	9,6	133	100
1040-1097	9,7	133	100
1040-1098	9,8	133	100
1040-1099	9,9	133	100
1040-1100	10,0	133	100
1040-1102	10,2	133	50
1040-1105	10,5	133	50
1040-1110	11,0	142	50
1040-1115	11,5	142	50
1040-1120	12,0	151	50
1040-1125	12,5	151	50
1040-1130	13,0	151	50