

HSS Spiralbohrer DIN 1897 extra kurz

geschliffen, Kreuzanschliff, 135° Spitzenwinkel, lose / in Papiertüten

HSS Twist Drill Bits DIN 1897, extra short,

ground, split point, 135° point angle, bulk / in paper bags

Forets HSS DIN 1897, extra courts, taillés, affûtage en croix, 135°, vrac / en pochettes papier

Brocas HSS DIN 1897, extra cortas,

rectificadas, punta de 135°, afilado en cruz (Split point), sueltas / bolsa papel

Artikel-Nr. lose bulk vrac seltas	Ø mm	Gesamtlänge mm Overall length Longueur totale largura total	VPE Qty
1090-1020	2,0	38	100
1090-1021	2,1	38	100
1090-1022	2,2	40	100
1090-1023	2,3	40	100
1090-1024	2,4	43	100
1090-1025	2,5	43	100
1090-1026	2,6	43	100
1090-1027	2,7	46	100
1090-1028	2,8	46	100
1090-1029	2,9	46	100
1090-1030	3,0	46	100
1090-1031	3,1	49	100
1090-1032	3,2	49	100
1090-1033	3,3	49	100
1090-1034	3,4	52	100
1090-1035	3,5	52	100
1090-1036	3,6	52	100
1090-1037	3,7	52	100
1090-1038	3,8	55	100
1090-1039	3,9	55	100
1090-1040	4,0	55	100
1090-1041	4,1	55	100
1090-1042	4,2	55	100
1090-1043	4,3	58	100
1090-1044	4,4	58	100
1090-1045	4,5	58	100
1090-1046	4,6	58	100
1090-1047	4,7	58	100
1090-1048	4,8	62	100
1090-1049	4,9	62	100
1090-1050	5,0	62	100
1090-1051	5,1	62	100
1090-1052	5,2	62	100
1090-1053	5,3	62	100
1090-1055	5,5	66	100
1090-1058	5,8	66	100
1090-1060	6,0	66	100
1090-1065	6,5	70	100
1090-1070	7,0	74	100
1090-1075	7,5	74	100
1090-1080	8,0	79	100
1090-1085	8,5	79	100
1090-1090	9,0	84	100
1090-1095	9,5	84	100
1090-1100	10,0	89	100



HSS Tools GmbH



Fertigungsstandard:

Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach DIN 1897, extra kurz, Typ N, zylindrisch, rechtsschneidend, geschliffen, mit Spitzenwinkel 135°, Kreuzanschliff nach DIN 1412 C, Oberfläche: blank.

Anwendungsbereich:

Für hohe Beanspruchung auf Automaten und Revolverdrehmaschinen. Für Stähle bis ca. 900 N/mm², wie Stahl, Guß, NE-Metalle, Kunststoffe.

Twist drill bits from High Speed Steel to DIN 1897, extra-short, ground, Type N, straight shank, right-hand-cut, 135°, split point, bright finished.

For metals with high density at machinery and revolver turning center. For materials up to 900 N/mm² strength such as steels, castings, non-ferrous metals and plastics.

Foret en acier rapide très performant selon DIN 1897, extra court, taillé. Type N, queue cylindrique, coupant à droite, 135°, affûtage en croix. Surface blanche.

Pour tours revolver et automatiques. Pour des matériaux d'une résistance maximum de 900 N/mm² comme l'acier, la fonte, les métaux non-ferreux et les matériaux plastiques.