

HSS-E DIN 338, 5% Cobalt

aus dem Vollen geschliffen, Cobalt legiert, Kreuzanschliff,

135° Spitzenwinkel, im Quadro-Pack/in Papiertüten

HSS-E Twist Drill Bits DIN 338, fully ground, cobalt alloy, split point,

135° point angle, in Quadro-Pack/in paper bags

Forets HSS-E DIN 338, taillés dans la masse, alliage cobalt, affûtage en croix,

angle de pointe à 135°, en Quadro-Pack/en pochettes papier

Brocas HSS-E DIN 338, aleación cobalto 5%, totalmente rectificadas,

ángulo de punta 135°, afilado en cruz (Split point), en Quadro-Pack/bolsa papel

Artikel-Nr. Quadro-Pack	Ø mm	Gesamtlänge mm Overall length Longueur totale largura total	VPE Qty
1060-1010	1,0	34	10
1060-1011	1,1	36	10
1060-1012	1,2	38	10
1060-1013	1,3	38	10
1060-1014	1,4	40	10
1060-1015	1,5	40	10
1060-1016	1,6	43	10
1060-1017	1,7	43	10
1060-1018	1,8	46	10
1060-1019	1,9	46	10
1060-1020	2,0	49	10
1060-1021	2,1	49	10
1060-1022	2,2	53	10
1060-1023	2,3	53	10
1060-1024	2,4	57	10
1060-1025	2,5	57	10
1060-1026	2,6	57	10
1060-1027	2,7	61	10
1060-1028	2,8	61	10
1060-1029	2,9	61	10
1060-1030	3,0	61	10
1060-1031	3,1	65	10
1060-1032	3,2	65	10
1060-1033	3,3	65	10
1060-1034	3,4	70	10
1060-1035	3,5	70	10
1060-1036	3,6	70	10
1060-1037	3,7	70	10
1060-1038	3,8	75	10
1060-1039	3,9	75	10
1060-1040	4,0	75	10
1060-1041	4,1	75	10
1060-1042	4,2	75	10
1060-1043	4,3	80	10
1060-1044	4,4	80	10
1060-1045	4,5	80	10
1060-1046	4,6	80	10
1060-1047	4,7	80	10
1060-1048	4,8	86	10
1060-1049	4,9	86	10
1060-1050	5,0	86	10
1060-1051	5,1	86	10
1060-1052	5,2	86	10
1060-1053	5,3	86	10
1060-1054	5,4	93	10
1060-1055	5,5	93	10
1060-1056	5,6	93	10
1060-1057	5,7	93	10
1060-1058	5,8	93	10
1060-1059	5,9	93	10



HSS Tools GmbH



Fertigungsstandard:

Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach DIN 338 aus dem Vollen präzisionsgeschliffen, Typ N, zylindrisch, rechtsschneidend, mit Spitzenwinkel 135° und Kreuzanschliff nach DIN 1412 C.

Anwendungsbereich:

Durch 5%igen Cobaltanteil extrem wärmebeständig, für schwer zerspanbare Werkstoffe. Für Stähle bis ca. 1.000 N/mm², wie V2A, Schweißnähte, CrNi-Stahl, Guß, Bronze, Bleche, Kunststoffe.

Twist drill bits from High Speed Steel to DIN 338, fully ground. Type N, straight shank, right-hand-cut, point angle 135° and split point to DIN 1412 C.

By use of 5% Cobalt extremely heat proof. For metals with a higher density and tensile strength. For materials up to 1000 N/mm² strength such as stainless-steel, cast iron, welded seams, chrome-nickel steels, bronze and plastics.

Foret en acier rapide très performant selon DIN 338, taillé dans la masse.

Type N, queue cylindrique, coupant à droite, angle de coupe 135° et affûtage en croix selon DIN 1412 C.

Grâce aux 5% de Cobalt, foret extrêmement résistant à la chaleur et adapté aux matériaux de grande densité et peu élastiques. Pour matériaux d'une résistance maximum de 1000 N/mm² comme les aciers inoxydables, les points de soudure, les aciers chrome-nickel, la fonte, le bronze, la tôle, et les matériaux plastiques.



Artikel-Nr. Quadro-Pack	Ø mm	Gesamtlänge mm Overall length Longueur totale largura total	VPE Qty
1060-1060	6,0	93	10
1060-1061	6,1	101	10
1060-1062	6,2	101	10
1060-1063	6,3	101	10
1060-1064	6,4	101	10
1060-1065	6,5	101	10
1060-1066	6,6	101	10
1060-1067	6,7	101	10
1060-1068	6,8	109	10
1060-1069	6,9	109	10
1060-1070	7,0	109	10
1060-1071	7,1	109	10
1060-1072	7,2	109	10
1060-1073	7,3	109	10
1060-1074	7,4	109	10
1060-1075	7,5	109	10
1060-1076	7,6	117	10
1060-1077	7,7	117	10
1060-1078	7,8	117	10
1060-1079	7,9	117	10
1060-1080	8,0	117	10
1060-1081	8,1	117	10
1060-1082	8,2	117	10
1060-1083	8,3	117	10
1060-1084	8,4	117	10
1060-1085	8,5	117	10
1060-1086	8,6	125	10
1060-1087	8,7	125	10
1060-1088	8,8	125	10
1060-1089	8,9	125	10
1060-1090	9,0	125	10
1060-1091	9,1	125	10
1060-1092	9,2	125	10
1060-1093	9,3	125	10
1060-1094	9,4	125	10
1060-1095	9,5	125	10
1060-1096	9,6	133	10
1060-1097	9,7	133	10
1060-1098	9,8	133	10
1060-1099	9,9	133	10
1060-1100	10,0	133	10
1060-1102	10,2	133	5
1060-1105	10,5	133	5
1060-1110	11,0	142	5
1060-1115	11,5	142	5
1060-1120	12,0	151	5
1060-1125	12,5	151	5
1060-1130	13,0	151	5
1060-1135	13,5	160	5
1060-1140	14,0	160	5
1060-1145	14,5	169	5
1060-1150	15,0	169	5
1060-1155	15,5	178	5
1060-1160	16,0	178	5